

# 中国质量协会 中华全国总工会 文件

中国质协字〔2018〕114号

## 关于开展 2018—2019 年全国质量奖个人奖（中国

杰出质量人和全国质量岗位能手）的申报工作的通知

各省、自治区、直辖市质监局、总工会、质量技术监督局质量监督司、质量与标准化司、各直属单位、各行业协会及有关企业：

为深入贯彻落实《中共中央 国务院关于开展质量提升行动的指导意见》（中发〔2017〕24号），大力弘扬“工匠精神”，激励全国质量工作者积极投身质量提升行动，经研究，决定开展 2018—2019 年全国质量奖个人奖（中国杰出质量人和全国质量岗位能手）的申报工作。现将有关事项通知如下：

一、申报范围

（一）中国杰出质量人：在质量领域取得突出成绩，对推动所在行业或区域质量发展做出重要贡献的个人。

（二）全国质量岗位能手：在质量领域取得突出成绩，对推动所在行业或区域质量发展做出重要贡献的个人。

奖序列，作为全国质量奖的个人类奖项组织推荐和评选，2017年  
增设推荐一线员工的“中国质量工匠”奖励项目。

## 二、质量工匠

(一) 中型企业负责人，企业质量管理体系运行情况好，  
企业质量管理水平高，企业质量文化氛围浓，企业质量效益好，  
企业质量工作成绩突出。

(二) 个体经营业主，生产经营者质量意识强，质量管理水平  
高，质量效益好，质量工作成绩突出。

三、质量工匠推荐条件

“中国质量工匠”推荐对象应具备以下条件：设计、工装、产  
品质量水平高，“中国质量工匠”候选人必须在质量设计、工  
艺、生产、检验、试验、管理、服务等方面取得显著成绩，有  
较强示范作用。

四、质量工匠推荐程序

(一) 由省(自治区、直辖市)质监局向总局推荐，推荐数不  
得超过10名。

荐组织可为所在地方或行业质量协会、地方或产业（总）工会或所在组织的上级单位。

（二）资格审查。2019年11月，对参选人进行资格审查。

（三）资料评审。2019年2月中旬，组织专家对资格审查合格的参选人进行资料评审，形成资料评审结果。

（四）综合打分。选取合标结果后，综合资料评审结果、投票情况等，综合打分，确定推荐人选。

（五）公示。在公司网站上公示拟推荐人选，接受社会监督。

（六）报批。将推荐人选报公司党委会研究决定。

（七）公告。在公司网站上公告推荐人选，接受社会监督。

（八）征求意见。征求公司各部室、各分子公司意见。

（九）征求意见。

（十）报批。将征求意见情况报公司党委会研究决定。

（十一）公告。在公司网站上公告推荐人选，接受社会监督。

（十二）报批。将推荐人选报公司党委会研究决定。

（十三）公告。在公司网站上公告推荐人选，接受社会监督。

（十四）报批。将推荐人选报公司党委会研究决定。

（十五）公告。在公司网站上公告推荐人选，接受社会监督。

（十六）报批。将推荐人选报公司党委会研究决定。

（十七）公告。在公司网站上公告推荐人选，接受社会监督。

（十八）报批。将推荐人选报公司党委会研究决定。

报流程见附件 2。

(三) 资料评审工作将于 2019 年 2 月中下旬启动，申报者可

## 五、联系方式

联系人：华婷、李晓飞

电话：(010) 68416367、66022628

邮箱：[huating@ceaq.org.cn](mailto:huating@ceaq.org.cn)

地址：北京市海淀区三虎桥南路 14 号

中国质量协会会员服务部

附件：1. 全国质量奖个人奖评选标准说明

2. 全国质量奖个人奖申报表

附件 1

[View Details](#) | [Edit](#) | [Delete](#)

## 荣誉证书

中国质量协会授予<sup>王立军</sup>同志<sup>中国质量奖提名奖</sup>荣誉证书

（二〇一九年八月二十一日）

王立军同志在质量工作中表现突出，事迹显著，特此表彰。

- 1. 在质量管理领域学术研究、如著作、发表文章等方面取得显著成绩，有较大影响。
- 2. 在推动本地区或本行业质量水平提升上做出突出贡献。
- 3. 为国内引进先进质量管理办法、方法做出突出贡献。

### （三）质量工作推进者须同时满足的条件

- 1. 近三年内，在本地区、本行业大力推广应用先进的质量理念、管理模式和方法，并取得突出的社会效益或经济效益。
- 2. 由于本人作为，近三年内本地区或者本人职务所涉及范围内的先进质量方法应用范围、层次和水平得到显著提升。

## 2. 企业战略决策：在工作流程优化中如何运用

企业在进行工作流程优化时，常常会遇到一些挑战和问题。以下是一些常见的挑战：

### 1. 内部阻力与利益冲突

企业在进行工作流程优化时，可能会遇到内部的阻力和利益冲突。例如，某些部门或个人可能不愿意改变现有的工作方式，或者担心自己的工作职责和权限被削弱。

### 2. 技术限制与成本问题

企业在进行工作流程优化时，还可能受到技术限制和成本问题的制约。例如，某些新技术或工具的引入可能需要较高的初期投资，或者可能需要对现有系统进行较大的改造。

### 3. 员工培训与行为习惯

企业在进行工作流程优化时，还需要关注员工的培训和行为习惯。

### 4. 法律法规与道德规范

企业在进行工作流程优化时，还需要考虑法律法规和道德规范的约束。

### 5. 竞争对手与行业趋势

企业在进行工作流程优化时，还需要关注竞争对手和行业趋势。

### 6. 资源分配与风险管理

企业在进行工作流程优化时，还需要合理分配资源并有效管理风险。

### 7. 企业文化与组织架构

企业在进行工作流程优化时，还需要考虑企业文化和社会责任。

### 8. 国家政策与国际环境

企业在进行工作流程优化时，还需要关注国家政策和国际环境的变化。

### 9. 市场需求与客户反馈

企业在进行工作流程优化时，还需要密切关注市场需求和客户反馈。

### 10. 未来趋势与技术创新

企业在进行工作流程优化时，还需要关注未来趋势和技术创新。

## 入围申报材料要求

## 全国质量奖金

于全国质量奖金网上填报时，需提交以下材料（原件扫描版）：申报者个人技术资格证书、工作（活动）取得实效的证实性材料、个人参与制定的质量政策文本、个人荣誉称号等。

同时提交以下证实性材料（原件扫描版）：证书、个人从事重大质量活动、质量管理科学研究成果、获国家及省部级以上质量奖项等。

### 二、申报流程

申报者登录中国质量网（www.samr.gov.cn），在首页右侧“全国质量奖”栏内输入“申报者姓名”进行搜索，点击“我要申报”，进入申报系统。证实性材料的填写与上传，此部分由申报者根据实际情况填写。

